

Afwerking van Rigips gipskartonplaat

Behandeling van Gyproc gipskartonplaat met gladde en gestructureerde muurverf

Gyproc is een gipskartonplaat die wordt geleverd door Gyproc te Vianen. Het plaatmateriaal wordt o.a. toegepast voor niet dragende scheidingswanden. De naden tussen de platen worden gevuld met Gyproc JointFiller Vario of met wapeningsband en voegmateriaal. Voor de afwerking van dit plaatmateriaal dient een goed vullend verfsysteem te worden toegepast, dat de verschillen in zuiging van de ondergrond opheft en de met voegengips uitgevlakte naden goed maskeert.

1. BEOORDELINGSCRITERIA VOOR GLADHEID EN VLAKHEID

Het resultaat van de afwerkingsystemen voor gipskartonplaat wordt in belangrijke mate bepaald door de vlakheid en gladheid van de wanden die van dit type plaatmateriaal zijn vervaardigd. Enkele factoren die van invloed zijn op het uiteindelijke waarneembare resultaat, zijn de lengte van de wanden b.v. in de gangen, de aanwezigheid van strijklicht en de structuur en glansgraad van de muurverf. Als er sprake is van lange wanden, veel strijklicht en een relatief hoge glansgraad dan zal het al of niet glad en vlak zijn het meest opvallen. Wandafwerkingsproducten met structuur hebben wat meer camouflerende eigenschappen en zijn dus wat minder kritisch ten aanzien van de gladheid en vlakheid van de ondergrond. In het schema op de volgende pagina vermelden wij welke eisen er worden gesteld aan de gladheid en vlakheid van wanden van gipskartonplaat als deze wordt afgewerkt met gladde (niet gestructureerde) of gestructureerde verfsystemen.

Criteria		Gladde afwerking	Gestructureerde afwerking
Maximaal toelaatbare afwijking in mm			
A.	Lijnvormige oneffenheid: Hoogtesprong	niet aanwezig	0,5
B.	Puntvormige oneffenheid: Hoogteverschil over 10 mm	niet aanwezig	0,5
C.	Plaatselijke oneffenheid: tolerantie met 0.40 m rei	1	2
D.	Plaatselijke afwijking: tolerantie met 1.0 m rei	2	3
E.	Vlakheid gehele oppervlak tolerantie met 2.0 m rei	3	4

F.	Voorzieningen opleveren aan montagebedrijf	Ja	ja
----	--	----	----

Toelichting tabel

De criteria A t/m C hebben voornamelijk betrekking op de gladheid en vlakheid van de voegen; de criteria D en E gelden voor het gehele wandoppervlak. Onder F wordt verstaan bouwkundige of installatietechnische voorzieningen in of aan de wand.

2. VOORBEHANDELING

De gipskartonplaatwanden dienen glad, strak, vast en naadloos te worden opgeleverd volgens voorschrift van de fabrikant, zodanig dat ze geschikt zijn voor schilderwerk. Indien het noodzakelijk is om voorafgaande aan het schilderwerk de ondergrond te schuren, dan dient dit zodanig te gebeuren dat de structuur van de vezel niet wordt aangetast. Het schuurpapier mag niet grover zijn dan P220.

3. SYSTEMEN GERUBRICEERD NAAR BEOORDELINGSCRITERIA

Soort afwerking	Produkt/systeem	Nr.
Gladde afwerkingen	Alphatex SF	1
	Alphatex IQ	2
	Alphatex Satin SF	3
	Wapex 660	4
Gestructureerde afwerkingen	Alpha Quartz SF	5
	Meesterhand glasweefsel/Alphatex Satin	6
	Meesterhand glasweefsel/Wapex 660	7

4. ALGEMEEN

- Voordat met de behandeling kan worden begonnen, dient de ondergrond winddroog te zijn.
- De ondergrond ontdoen van stof, vuil, vet e.d.
- De met voegmateriaal uitgevlakte naden en eventuele reparaties voorstrijken met Alpha Aquafix, dit om verschillen in zuiging van de ondergrond op te heffen.

5. SYSTEEM 1: AFWERKING MET DISPERSIEVERF - ALPHATEX SF

5.1. Kenmerken:

- Schrobvast volgens DIN EN 13300, klasse 1.
- Geurarm.
- Mat.
- Hoge dekkraft.
- Verkrijgbaar in wit en vrijwel alle kleuren uit het Sikkens 5051 Color Concept.

5.2. Systeem

- Gronden met Alphatex SF.
- Dekkend afwerken met Alphatex SF.

6. SYSTEEM 2: AFWERKING MET DISPERSIEMUURVERF – ALPHACRYL PURE MAT SF

6.1. Kenmerken:

- Zeer schrobvast. Klasse 1 volgens DIN EN 13300.
- EcoSure product.
- Zeer gemakkelijk te verwerken.
- Extreem mat.
- Niet opglanzend.
- Verkrijgbaar in wit en vrijwel alle kleuren uit het Sikkens 5051 Color Concept.

6.2. Systeem

- Gronden met Alphacryl Pure Mat SF.
- Dekkend afwerken met Alphacryl Pure Mat SF.

7. SYSTEEM 3: AFWERKING MET ZIJDEGLANZENDE DISPERSIEVERF – ALPHATEX SATIN SF

7.1. Kenmerken:

- Schrobvast volgens DIN EN 13300, klasse 1.
- Geurarm.
- Hoge zijdeglans.
- Zeer goed reinigbaar
- Verkrijgbaar in wit en vrijwel alle kleuren uit het Sikkens 5051 Color Concept.

7.2. Systeem

- Gronden met Alphatex Satin SF.
- Dekkend afwerken met Alphatex Satin SF.

8. SYSTEEM 4: AFWERKING MET WATERVERDUNBARE EPOXYCOATING - WAPEX 660

8.1. Kenmerken:

- Goede mechanische bestandheid (slag-, stoot- en slijtvast)
- Geurarm
- Chemicaliënvast.
- Zijdeglanzend.
- Verkrijgbaar in wit en vrijwel alle kleuren uit het Sikkens 5051 Color Concept, de RAL kleurcollectie en de Sikkens Kleurselectie waaier.

8.2. Systeem

- De ondergrond bevochtigen met water.
- Gronden met Wapex 660. Voor gebruik de componenten A en B goed mengen en max. 10% water toevoegen.
- Afwerken met Wapex 660. Voor gebruik de componenten A en B goed mengen en max. 3% water toevoegen.

9. SYSTEEM 5: AFWERKING MET STRUCTUURVERF - ALPHA QUARTZ SF

9.1. Kenmerken:

- Was- en schrobbaar.
- Oplosmiddelvrij.
- Korrelige kwartsstructuur (niet scherp).
- Moeilijk verzeepbaar.
- Goede witheid en dekkraft.
- Verkrijgbaar in wit en circa 450 kleuren uit het Sikkens 5051 Color Concept.

9.2. Systeem

- Gronden met Alpha Quartz SF. Op te brengen hoeveelheid ongeveer 150 ml/m²; narollen met een grove schuimplastic rolborstel.
- Afwerken met Alpha Quartz SF. Op te brengen hoeveelheid, afhankelijk van het gewenste effect en de structuur ca. 250 ml/m²; narollen met een grove schuimplastic rolborstel.

10. SYSTEEM 6: AFWERKING MET GLASWEEFSEL EN DISPERSIEVERF – MEESTERHAND GLASWEEFSEL/ALPHATEX SATIN SF

10.1. Kenmerken:

- Goed reinigbaar.
- Slag- en stootvast.
- Weefselstructuur.

10.2. Systeem

- De ondergrond als volgt bekleden met Meesterhand glasweefsel:
- Het weefsel plakken in Alpha Col-glasweefsellijm.
- De volgende banen stotend plakken (baan tegen baan) en na een paar uur drogen het geheel overrollen met Alpha Col.
- De lijm minimaal 12 uur laten drogen.
- Gronden met Alphatex Satin SF.
- Dekkend afwerken met Alphatex Satin SF.

11. SYSTEEM 7: AFWERKING MET GLASWEEFSEL EN WATERVERDUNBARE EPOXYCOATING – MEESTERHAND GLASWEEFSEL/WAPEX 660

11.1. Kenmerken:

- Zeer goed reinigbaar.
- Slag- en stootvast.
- Watervast; weefselstructuur.

11.2. Systeem

- De ondergrond als volgt bekleden met Meesterhand glasweefsel:
- Het weefsel plakken in Alpha Col-glasweefsellijm.
- De volgende banen stotend plakken (baan tegen baan) en na een paar uur drogen het geheel overrollen met Alpha Col.
- De lijm minimaal 12 uur laten drogen.
- Gronden met Wapex 660. Voor gebruik de componenten A en B goed mengen en max. 10% water toevoegen
- Afwerken met Wapex 660. Voor gebruik de componenten A en B goed mengen en max. 3% water toevoegen.

Akzo Nobel Decorative Coatings B.V. Postbus 3, 2170 BA Sassenheim, Nederland. Afdeling Technical Support, Tel.: 071-3083400, Internet: www.sikkens.nl.

De doeltreffendheid van onze systemen berust op jarenlange praktijkervaring en laboratoriumresearch. Wij staan ervoor in, dat de kwaliteit van het volgens onze systemen vervaardigde werk voldoet aan de eigenschappen die Akzo Nobel Decorative Coatings B.V. heeft toegezegd, mits de onzerzijds gegeven voorschriften strikt zijn opgevolgd en het werk is uitgevoerd naar de eisen van goed vakmanschap. Wij wijzen iedere aansprakelijkheid af, indien het eindresultaat ongunstig is beïnvloed door factoren waarop wij geen controle hebben. De afnemer dient met de hem normaal ten dienste staande middelen te controleren of de geleverde producten geschikt zijn voor de beoogde toepassing. Bij het verschijnen van een nieuwe uitgave verliest dit technisch documentatieblad zijn geldigheid.