

# Afwerkingssystemen voor Bruynzeel Okoumé Multiplex (buiten)

## Verfsystemen voor de dekkende en transparante afwerking van hechthout, Okoumé garant A/B en Okoumé garant B/B

Bruynzeel Hechthout is een Okoumé Multiplex, bestand tegen water en weersinvloeden. De platen worden toegepast als buitenbekledings- of constructiemateriaal in woning- en utiliteitsbouw en in jacht- en scheepsbouw.

### Opmerkingen vooraf

- De randafwerking dient volgens het voorschrift van Bruynzeel Multipanel B.V. uitgevoerd te worden.
- De kleur van de grondverf dient te worden aangepast aan de kleur van de afwerklaag.
- Grondlagen rondom aanbrengen (inclusief voorbehandelde randen). De eindlaag aanbrengen op zichtzijde en randen.

### 1. DEKKEND VERFSYSTEEM; AFWERKING MET WATERGEDRAGEN VERF (2 LAGEN GRONDVERF / 1 LAAG DEKVERF)

---

#### 1.1. Behandeling in de timmerfabriek

Het oppervlak reinigen, ontvetten en schuren.

Tweemaal alzijdig Rubbol WM 260 aanbrengen. Droge laagdikte 100 micrometer totaal.

#### 1.2. Behandeling op de bouwplaats (voor-zichtzijde en randen)

Eventuele beschadigingen volledig bijwerken, in de oorspronkelijke laagdikte, met Rubbol BL Primer.

Afwerken met een laag Rubbol BL Rezisto High Gloss, Rubbol BL Rezisto Semi Gloss, Rubbol BL Rezisto Satin, Rubbol BL Safira of Rubbol BL Satura.

### 2. DEKKEND VERFSYSTEEM; AFWERKING MET ALKYDHARSVERF (2 LAGEN GRONDVERF / 1 LAAG DEKVERF)

---

#### 2.1. Behandeling in de timmerfabriek

Het oppervlak reinigen, ontvetten en schuren.

Tweemaal alzijdig Rubbol WM 260 aanbrengen. Droge laagdikte 100 micrometer totaal.

#### 2.2. Behandeling op de bouwplaats (voor-zichtzijde en randen)

Eventuele beschadigingen volledig bijwerken, in een oorspronkelijke laagdikte, met Rubbol Primer Extra.

Afwerken met een laag Rubbol SB, Rubbol AZ, Rubbol EPS plus of Rubbol XD High-Gloss.

### 3. TRANSPARANT SYSTEEM; AFWERKING MET ALKYDHARSVERF (2 LAGEN GRONDVERF/1 LAAG DEKVERF)

#### 3.1. Behandeling in de timmerfabriek

Het oppervlak reinigen, ontvetten en schuren.

Tweemaal alzijdig Cetol WF 965 aanbrengen. Droge laagdikte 100 micrometer totaal.

#### 3.2. Behandeling op de bouwplaats (voor-zichtzijde en randen)

Eventuele beschadigingen volledig bijwerken, in de oorspronkelijke laagdikte, met Cetol TGL Satin plus.

Afwerken met een laag Cetol TGL Satin plus.

### 4. DEKKEND INDUSTRIEEL VERFSYSTEEM; AFWERKING MET WATERGEDRAGEN VERF (2 LAGEN GRONDVERF/1 LAAG DEKVERF)

#### 4.1. Behandeling in de timmerfabriek

Het oppervlak reinigen, ontvetten en schuren.

Tweemaal alzijdig Rubbol WM 260 aanbrengen. Droge laagdikte 100 micrometer totaal.

Als afwerking voor-zichtzijde en randen behandelen met Rubbol WF 387 of Rubbol WF 375.

Droge laagdikte 40 micrometer.

### 5. TRANSPARANT INDUSTRIEEL SYSTEEM; AFWERKING MET WATERGEDRAGEN VERF (3 LAGEN GRONDVERF/DEKVERF)

#### 5.1. Behandeling in de timmerfabriek

Het oppervlak reinigen, ontvetten en schuren.

Tweemaal alzijdig Cetol WF 965 aanbrengen. Droge laagdikte minimaal 100 micrometer totaal.

Als afwerking de voor-zichtzijde en randen behandelen met Cetol WF 965. Droge laagdikte 40 micrometer.

Houtwerk Transparant	Onderhoud in jaren (indicatief)											
Aantal jaren	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
Cetol TGL Satin plus	Basis				H				H			

Houtwerk Dekkend	Onderhoud in jaren (indicatief)											
Aantal Jaren	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
Rubbol EPS plus	Basis		C		H*		C		H*		C	
Rubbol AZ	Basis			C		H			C		H	
Rubbol SB	Basis			C			H			C		
Rubbol XD High-Gloss	Basis											
Rubbol BL Safira	Basis				H				H			
Rubbol BL Satura	Basis				H				H			
Rubbol BL Rezisto High gloss	Basis			C		H			C		H	

## 6. VERKLARING VAN DE GEBRUIKTE LETTERCODE

---

### 6.1. Basis - Basis

Het verfsysteem dat in dit advies omschreven is geldt als de basisbeurt. Dit is het uitgangspunt van het meerjaren onderhoudsschema.

### 6.2. H - Herschilderbeurt

De bewerkingen zoals onder A, B en C hierboven omschreven.

Voor de afwerking met industriële systemen kunt u contact op nemen met Sikkens wood coatings, Tel.: 071-3083288. Productinformatie is te vinden op: <http://www.sikkens-wood-coatings.nl/nl/producten.html>

## 7. ALGEMEEN

---

Bij toepassing van watergedragen verven dient het stapelen en de opslag van het plaatmateriaal zeer zorgvuldig te gebeuren. Door het thermoplastische karakter van watergedragen verf kan niet vakkundige opslag leiden tot verkleven van het plaatmateriaal. Bij transport van het plaatmateriaal dient geschikt verpakkingsmateriaal te worden gebruikt. De duurzaamheid en onderhoudsfrequentie is mede afhankelijk van de ligging van het object, de constructie, het type verfsysteem, de kleurkeuze e.d. **Voor projecten adviseren wij u een gratis Sikkens maatwerk projectadvies aan te vragen.** Onze buitendienst kan u met deze service ondersteunen. Zie voor meer informatie over de geadviseerde producten de technische documentatiebladen en/of raadpleeg de afdeling Technische Voorlichting te Sassenheim (tel. 071-3083400).

**Akzo Nobel Decorative Coatings B.V. Postbus 3, 2170 BA Sassenheim, Nederland. Afdeling Technical Support, Tel.: 071-3083400, Internet: [www.sikkens.nl](http://www.sikkens.nl).**

De doeltreffendheid van onze systemen berust op jarenlange praktijkervaring en laboratoriumresearch. Wij staan ervoor in, dat de kwaliteit van het volgens onze systemen vervaardigde werk voldoet aan de eigenschappen die Akzo Nobel Decorative Coatings B.V. heeft toegezegd, mits de onzerzijds gegeven voorschriften strikt zijn opgevolgd en het werk is uitgevoerd naar de eisen van goed vakmanschap. Wij wijzen iedere aansprakelijkheid af, indien het eindresultaat ongunstig is beïnvloed door factoren waarop wij geen controle hebben. De afnemer dient met de hem normaal ten dienste staande middelen te controleren of de geleverde producten geschikt zijn voor de beoogde toepassing. Bij het verschijnen van een nieuwe uitgave verliest dit technisch documentatieblad zijn geldigheid.