

Verzinkt staal, verflaag niet intact

Verfsystemen voor verzinkt staal, met intacte zinklaag en een gedeeltelijk intacte coating

In dit systeemkeuzeblad zijn de Sikkens Redox verfsystemen voor onderhoud in woning- en utiliteitsbouw opgenomen die corresponderen met de systemen die zijn vermeld in het infoblad 1270 "Sikkens Redox, helderheid in metaalbescherming".

Ondergrond	Bestaande coating/ eindlaag	Nieuw aan te brengen verfsysteem		
		Alkyd	Acrylaat	Epoxy/polyurethaan
		Aflak	Aflak	Aflak
Verzinkt staal met intacte zinklaag en een gedeeltelijk intacte coating	Alkyd	05a, 05c	06a	
	Acrylaat		07	
	Chloorrubber		06a	
	Epoxy			08a
	Polyurethaan			08a
	Plastisol/ Siliconenpolyester			08a ¹

1) Voordat de schilderwerkzaamheden plaatsvinden dient er eerst een proefvlak te worden aangebracht en beoordeeld.

1. VOORBEHANDELING

Ondeugdelijke coating verwijderen. Het oppervlak ontdoen van vet en vuil. De zinklaag ontdoen van mogelijke zinkzouten door afborstelen met schoon zoet water en kunststof borstels. De zinklaag alsmede de intacte coating terdege opruwen (IJzerglimmers, Acrylaat, Chloorrubber en Plastisol hoeven niet te worden opgeruwd).

2. NIEUW AAN TE BRENGEN VERFSYSTEEM

2.1. 05a-Afwerken met alkydharsverf

- Kaal gekomen plaatsen gronden met Redox EP Multi Primer.
Droge laagdikte 50 micrometer.
- Het geheel overgronden met Redox AK Primer.
Droge laagdikte 50 micrometer.
- Het geheel afwerken met Rubbol SB / Rubbol AZ / Rubbol XD High Gloss.
Droge laagdikte 30 / 30 / 45 micrometer.

2.2. 05c-Afwerken met alkydharsverf

- Kaal gekomen plaatsen gronden met Redox AC Multi Primer
Droge laagdikte 40 micrometer.
- Het geheel eenmaal behandelen met Rubbol EPS plus.
Droge laagdikte 40 micrometer.
- Het geheel eenmaal afwerken met Rubbol SB / Rubbol AZ / Rubbol XD High Gloss.
Droge laagdikte 30 / 30 / 45 micrometer per laag.

2.3. 06a-Afwerken met watergedragen acrylaatverf (binnen)

- Kaal gekomen plaatsen gronden met Redox BL Multi Primer.
Droge laagdikte 50 micrometer.
- Het geheel overgronden met Redox BL Multi Primer.
Droge laagdikte 50 micrometer.
- Het geheel afwerken met één of twee lagen Rubbol BL Rezisto High Gloss/Rubbol BL Safira/Rubbol BL Satura.
Droge laagdikte 30 micrometer per laag.

2.4. 07-Afwerken met watergedragen acrylaatverf (binnen)

- Kaal gekomen plaatsen tweemaal gronden met Redox BL Multi Primer.
Droge laagdikte 50 micrometer per laag.
- Het geheel afwerken met één of twee lagen Rubbol BL Rezisto High Gloss/Rubbol BL Safira/Rubbol BL Satura.
Droge laagdikte 30 micrometer per laag.

2.5. 08a-Afwerken met polyurethaanverf

- Kaal gekomen plaatsen gronden met Redox EP Multi Primer.
Droge laagdikte 50 micrometer.
- Bijgewerkte plaatsen overgronden met Redox PUR Finish Gloss / Redox PUR Finish Satin.
Droge laagdikte 30 / 50 micrometer.
- Het geheel afwerken met één of twee lagen Redox PUR Finish Gloss / Redox PUR Finish Satin.
Droge laagdikte 30 / 50 micrometer per laag.

Akzo Nobel Decorative Coatings B.V. Postbus 3, 2170 BA Sassenheim, Nederland. Afdeling Technical Support, Tel.: 071-3083400, Internet: www.sikkens.nl.

De doeltreffendheid van onze systemen berust op jarenlange praktijkervaring en laboratoriumresearch. Wij staan ervoor in, dat de kwaliteit van het volgens onze systemen vervaardigde werk voldoet aan de eigenschappen die Akzo Nobel Decorative Coatings B.V. heeft toegezegd, mits de onzerzijds gegeven voorschriften stipt zijn opgevolgd en het werk is uitgevoerd naar de eisen van goed vakmanschap. Wij wijzen iedere aansprakelijkheid af, indien het eindresultaat ongunstig is beïnvloed door factoren waarop wij geen controle hebben. De afnemer dient met de hem normaal ten dienste staande middelen te controleren of de geleverde producten geschikt zijn voor de beoogde toepassing. Bij het verschijnen van een nieuwe uitgave verliest dit technisch documentatieblad zijn geldigheid.