

VERSPUITEN VAN SIKKENS MUURVERF PRODUCTEN

Spuitinstellingen voor Sikkens muurverf producten

Steeds vaker gaan applicatiebedrijven over tot het spuiten van muurverven en lakken. Er wordt gekozen voor spuitapplicatie als zeer efficiënte oplossing bij repeterend schilderwerk waar tijdswinst te behalen valt.

1. SPECIFIEKE SPUITPRODUCTEN

Verfproducten kunnen veelal op diverse manieren geapliceerd worden. In een aantal gevallen is spuitapplicatie meer rendabel dan bijvoorbeeld kwasten of rollen. Om zo efficiënt mogelijk te kunnen spuiten heeft Sikkens een aantal producten in het assortiment die speciaal voor deze toepassing zijn ontwikkeld.

De producten zijn zo ingesteld dat de applicateur zoveel mogelijk rendement kan behalen met het gebruik van deze producten.

Sikkens heeft de volgende producten speciaal voor spuitapplicatie in het assortiment opgenomen:

- Alphacryl Easy Spray: verspuitbare matte, schrobvaste muur- en plafondverf voor binnen.
- Rubbol BL Rezisto Spray: Extreem sterke verspuitbare binnenlak. Beschermt tegen krassen en slijtage door huidvet. Meer informatie over de Rubbol BL Rezisto Spray staat in de Technische Documentatie op de Sikkens website.

2. VERSPUITBARE MUURVERVEN

Bij muurverven is het standvermogen/laagdikte vrijheid van minder belang maar is vooral het droge esthetische resultaat bepalend; kan het product zonder zichtbare baanvorming worden gespoten?

Muurverven worden veelal Airless verspoten. Hierbij wordt geen lucht gebruikt, maar wordt de verf in een drukvat onder druk gezet en door de verfslang en het spuitpistool 'geperst'. Door de hoge druk waarmee dat gebeurt, wordt de verf verneveld.

Voordeel van deze methode is dat er heel snel veel materiaal kan worden aangebracht. Daardoor is spuiten uitermate geschikt voor grotere oppervlaktes zoals kantoren, scholen, etc.

Nadeel van Airless spuiten is dat er veel nevel bij deze methode vrijkomt.

Om deze nevel wat terug te dringen kan in bepaalde gevallen ook luchtondersteuning worden gebruikt. De nevel wordt dan minder, de snelheid van werken wordt ook lager.

Om baanvrij te kunnen spuiten is een aantal factoren van belang:

- De druk (op de pomp)
- De toegepaste nozzle
- De afstand tot het object
- De spuitapparatuur
- De dikte en structuur van de verf, deze bepalen ook de keuze voor de Airless pomp
- (Eventueel) luchtondersteuning en de hoeveelheid lucht om de druk van de Airless pomp te kunnen reduceren

De hierboven genoemde factoren moeten op elkaar worden afgestemd. Als één van de factoren niet juist is, kan een onvoldoende resultaat ontstaan.

Ontwikkelingen op het gebied van spuitapparatuur en nozzles gaan snel. In dit infoblad maken we dan ook maar gebruik van een deel van de apparatuur die beschikbaar is en deze lijst is dan ook zeker niet compleet.

3. SPUITINSTELLINGEN

In onderstaand overzicht is een aantal gegevens weergegeven:

De productnaam, dient het product verdund te worden, welk type nozzle kan worden gebruikt en welke druk gebruikelijk is op de pomp. De beschreven druk is de druk op een pomp 'in bedrijf'. Met andere woorden; als de pomp niet wordt gebruikt en de druk wordt ingesteld, dan zal deze druk dalen zodra de pomp/verfpistool wordt gebruikt. We noemen dit 'drukverval'. De instelling zoals hieronder bedoeld is de druk zodra de pomp wordt gebruikt.

Zodra de verf in het spuitpistool zit en de spuitapparatuur is ingesteld, verdient het altijd de aanbeveling om een proef te zetten. Hiermee kan worden gecontroleerd of het spuitbeeld goed is (geen tailing, geen spetters, etc.) en of er geen restanten schoonmaakmiddelen in de slang of pistool zitten. Deze proef kan eenvoudig worden gedaan op een stuk karton of bijvoorbeeld een stuk afplakpapier wat op de wand is geplakt met plakband.

Algemene disclaimer behorende bij dit infoblad:

Alle hieronder vermelde gegevens gelden als basisinstellingen en zijn indicatief.

Door dit product te verspuiten wordt een goed esthetisch resultaat bereikt. Met (na)rollen kan een uitstekend esthetisch resultaat bereikt worden.

Om het beste resultaat te verkrijgen wordt er geadviseerd om de instellingen af te stemmen op de omstandigheden ter plaatse en te beoordelen d.m.v. een proefvlak.

Akzo Nobel Decorative Coatings B.V. Postbus 3, 2170 BA Sassenheim, Nederland. Afdeling Technical Support,
Tel.: 071-3083400, Internet: www.sikkens.nl.

De doeltreffendheid van onze systemen berust op jarenlange praktijkervaring en laboratoriumresearch. Wij staan ervoor in, dat de kwaliteit van het volgens onze systemen vervaardigde werk voldoet aan de eigenschappen die Akzo Nobel Decorative Coatings B.V. heeft toegezegd, mits de onzerzijds gegeven voorschriften strikt zijn opgevolgd en het werk is uitgevoerd naar de eisen van goed vakmanschap. Wij wijzen iedere aansprakelijkheid af, indien het eindresultaat ongunstig is beïnvloed door factoren waarop wij geen controle hebben. De afnemer dient met de hem normaal ten dienste staande middelen te controleren of de geleverde producten geschikt zijn voor de beoogde toepassing. Bij het verschijnen van een nieuwe uitgave verliest dit technisch documentatieblad zijn geldigheid.

Product	Verdunning % water	Nozzle/spuithoek	Druk (BAR)
Alpha Humitex SF	5-10%	0,017-0,019 inch. Spuithoek 50°	160 - 180
Alpha Isolux SF	max. 2%	0,017-0,019 inch. Spuithoek 50°	160 - 180
Alpha Muurfix	-	Gloria Drukspuit Prima 5T	-
Alpha Projecttex	0-2%	0,017-0,019 inch. Spuithoek 50°	160 - 180
Alphatex SF	max. 10%	0,017-0,019 inch. Spuithoek 50°	160 - 180
Alpha Rezisto Mat	-	Graco: LP 517 of 519 spuittip RAC X LP TIP Wagner: HEA Protip 517	80 - 120
Alphacryl Pure Mat SF	-	Graco: LP 517 of 519 spuittip RAC X LP TIP Wagner: HEA Protip 517	80 - 120
Alphaxylan SF	10-20%	0,017-0,019 inch. Spuithoek 50°	160 - 180
Alpha Sanocryl	-	Graco: LP 517 of 519 spuittip RAC X LP TIP Wagner: HEA Protip 517	80 - 120
Alphacryl Easy Spray	-	Graco: LP 517 of 519 spuittip RAC X LP TIP Wagner: HEA Protip 517	80 - 120
Alphacryl Plafond	1-2%	0,017-0,019 inch. Spuithoek 50°	120 - 150
Alphacryl Pure Primer SF	max. 5%	0,017-0,019 inch. Spuithoek 50°	150 - 180
Alpha Prof Mat	max. 10%	0,017-0,019 inch. Spuithoek 50°	160 - 180
Alphatex IQ	-	0,017-0,021 inch. Spuithoek 50°	160 - 180
Alphatex IQ Mat	-	0,017-0,021 inch. Spuithoek 50°	160 - 180
Alphaloxan	0-5%	0,017-0,019 inch. Spuithoek 50°	160 - 180
Alphaloxan Flex	max. 10%	0,017-0,019 inch. Spuithoek 50°	160 - 180
Alpha Topcoat	-	0,017-0,021 inch. Spuithoek 50°	160 - 180